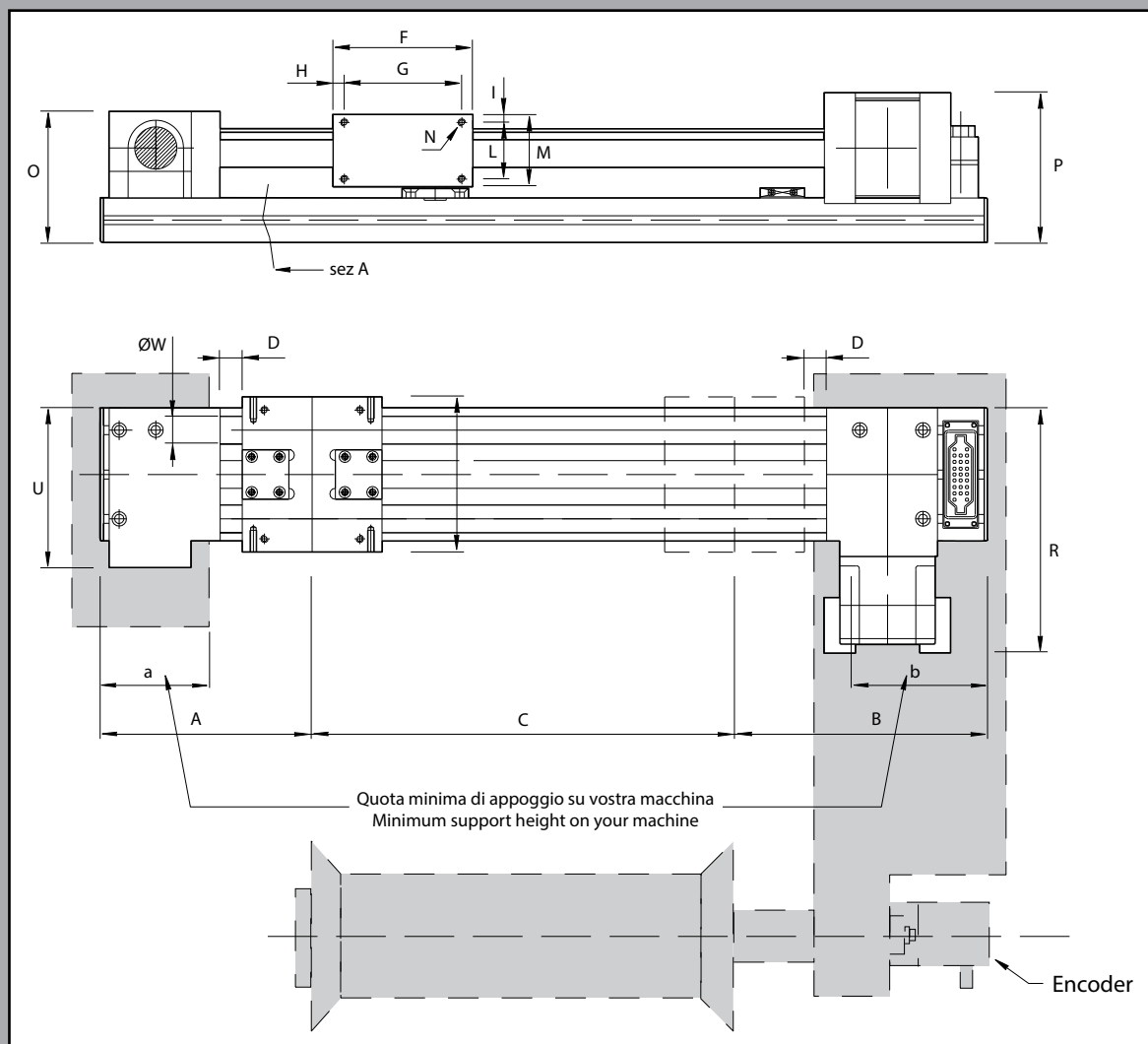




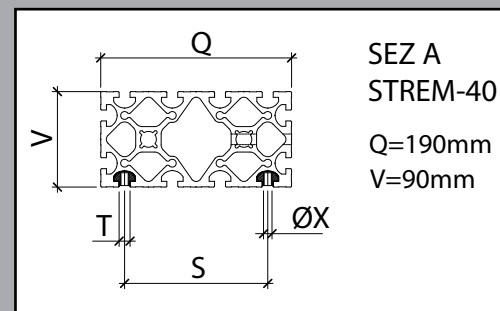
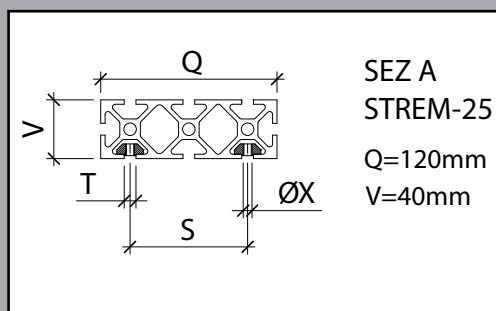
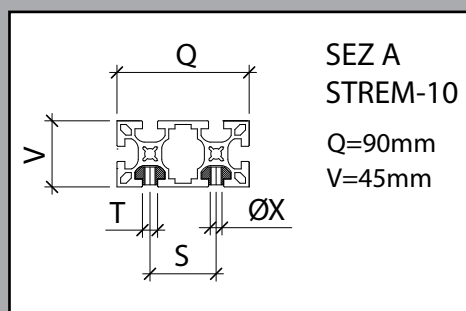
STRATIFICATORE ELETTRONICO
ELECTONIC TRAVERSE UNIT

STRE





pulsantiera
pushbutton panel



TIPO /TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M
STRE-10	136	199	max 500	15	92	72	53	9,5	8,5	22	39
STRE-25	188	225	max 1000	20	140	126	106	10	7	51	65
STRE-40	249	291	max 1500	20	200	150	90	30	8	60	85

TIPO /TYPE	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
STRE-10	M6	102,5	111,5	90	140	45	10	114	45	20	M8
STRE-25	M6	118	135	120	260	80	8	144	40	25	M8
STRE-40	M8	186	193	180	337	135	10	203	80	40	M8

CARATTERISTICHE GENERALI

GENERAL CHARACTERISTICS

TIPO/TYPE	FORZA MAX / F MAX	VELOCITA' MAX / V MAX	CORSA MAX / MAX STROKE	DIAMETRO FILO/ WIRE DIAMETER	CORRENTE / FEEDING
STRE-10	130 N	300 mm/s	500 mm	da 0,15 mm a 1,5 mm	220 V
STRE-25	300 N	250 mm/s	1000 mm	da 1 mm a 4 mm	220 V
STRE-40	500 N	250 mm/s	1500 mm	da 3 mm a 8 mm	220 V

- Base scanalata per un montaggio rapido su qualsiasi macchina
- Azionamento tramite motore passo passo e cinghia dentata ad alta resistenza per garantire la massima precisione e rapidità nell'inversione di marcia
- Barre di scorrimento in acciaio temprato e rettificato, carrello in lega di alluminio con manicotti a sfere
- Memorizzazione di 99 programmi impostati sempre pronti per il riutilizzo
- Display touchscreen
- Possibilità di eseguire bobinature con bobine coniche e bi-coniche e bobinature coniche con bobine cilindriche
- Disponibilità di I/O per interfacciamento con altre macchine
- Versioni con freno per applicazioni speciali

- Fluted bas for a quick assembly on every kind of machine
- Operating through a stepping motor with an high resistance thooted belt to assure the best precision and rapidity of reversing
- Sliding bars made of hardened and grinded steel, alluminium alloy carriage with self-lubricating bush
- Energy saving thanks to the low consume: only 25 Watt
- Storing of 99 programmes set up in the memory, ready for use at any time
- Standard display with 4 raw of 20 characters
- PC connections, Can Bus web and programming terminal
- I/O available for the interface with other machines
- Option for linear or rotating position trasductor
- Versions with brake for special applications

CARATTERISTICHE DI PROGRAMMAZIONE

PROGRAMMING CHARACTERISTICS

- Numero di programma
- Introdurre inizio bobina
- Introdurre larghezza bobina o fine bobina
- Scelta del punto di aggancio (quota)
- Scelta del punto fuori ingombro(quota)
- Inclinazione flangia sinistra
- Inclinazione flangia destra
- Diametro del filo
- Fattore di riempimento (serve per calcolare i punti di inversione quando le flange sono inclinate)
- Passo giro roccetto (passo di avanzamento ogni giro della bobina)
- Rampe di accelerazione e decelerazione (definibili in percentuale)
- Strati per cono da impostare per attivare la bobinatura conica su bobina con flange non inclinate

- Program number
- Position sensor of the carriage (motor or encoder)
- Enter off-sets from zero (winding start)
- Enter basic spool dimensions
- Choice of hook-up point (dimension or sensor): if dimension, the measurement must be entered
- Spool end choose (time/spool hight/digital sensor/analogic sensor)
- Inclination left flange, Inclination right flange
- Wire diameter
- Space factor (needed to calculate the end of the winding)
- Correction factor (used to adjust the stroke on the carriage automatically)
- Pitch winding spool (feed pitch for every winding spool)
- Acceleration and deceleration ramp (defined with four blocks to achieve in optimum ramp)

FUNZIONI PRINCIPALI

MAIN FUNCTIONS

- Zero assi (richiesta dalla macchina all'accensione per determinare la posizione del carrello)
- Manuale (permette di muovere il carrello usando i tasti di direzione)
- Automatico (prepara la macchina all'esecuzione del programma inserito)
- Parametri (per inserire e/o modificare dei parametri generali della macchina)
- Programmi (permette di inserire o richiamare un programma in memoria)

- Zero axes (need by the machine to define the carriage position)
- Manual (allow to move the carriage using the direction key)
- Automatic (prepare the machine to the running of the inserted program)
- Parameters (to insert and/or modify the general parameters of the machine)
- Programs (allow to insert or pull-out a program on memory)

ESEMPIO COMPOSIZIONE ORDINE

ORDER COMPOSITION EXAMPLE

TIPO TYPE	MODELLO MODEL	CORSA STROKE
STRE	10	500
	25	1000
	40	1500



COMETO SRL

VIA CABELLA LATTUADA, 41 -23841- ANNONE DI BRIANZA (LC) ITALY

TPH +39-(0)341-263090

www.cometo.ws